

**1. 适用范围 SCOPE:**

此作业规范适用于：弹片系列（SMT） This product specification is applied for Shrapnel SERIES  
 基板适合厚度：0.8mm~1.6mm PCB plate is suitable for thickness: 0.8mm~1.6mm

**2. 关联规格 APPLICABLE DOCUMENTS:**

EIA-364 :电子连接器及接插件测试程序. EIA-364:Electronic connector and connector test procedure

**3 标准状态 STANDARD STATE:**

- |                            |   |
|----------------------------|---|
| 3.3.1 使用温度范围：-40℃~+105℃；   | 3.3.1 Use temperature range: -40℃~+105℃；              |
| 3.3.2 储存温度范围：-40℃~+105℃；   | 3.3.2 Storage temperature range: -40℃~+105℃；          |
| 3.3.3 开封使用温度范围：+5℃~+35℃；   | 3.3.3 Open using temperature range: +5℃~+35℃；         |
| 开封使用湿度 60%RH MAX.；         | Open using humidity 60%RH MAX.；                       |
| 3.3.4 保存湿度范围：相对湿度 45~80%RH | 3.3.4 Save humidity range: Relative humidity 45~80%RH |

**4. 性能 PERFORMANCE:**
**4.1 构造 STRUCTURE**

序号 No.	项 目 Items	测试方法 Test Method	规格要求 Specifications
1	外观 Appearance	目视，寸法量测 Visual, Measurement dimensions	符合图面要求 In accordance with the requirements of the plan

**4.2 电气性能 ELECTRICAL PERFORMANCES**

序号 No.	项 目 Items	测试方法 Test Method	规格要求 Specifications
1	接触阻抗 Contact resistance	电流：100mA, 电压：20mV 以下, Current: 100mA, voltage: 20mV below	100 毫欧最大 100mΩ Max.

**4.3 机械性能 MECHANICAL PERFORMANCES**

序号 No.	项 目 Items	测试方法 Test Method	规格要求 Specifications
1	下压力 Lower Pressure	将焊有产品的 PCB 板固定于插拔力机上, 依照操作规范以 1.5mm Max 的速度匀速垂直下压, 下压行程以图面为准, 并记录数据. The PCB board is fixed on the plug and pull force machine, according to the operation standard, the speed of Max 1.5mm is under constant pressure, the pressing stroke is subject to the drawing and the data is recorded.	1. 不锈钢材料下力:0.10kgf(1.02N) 最小 Stainless steel material to positive force: 0.10kgf(1.02N) Min 2. 铜合金材料下压力:0.025kgf(0.245N) 最小. Copper alloy material to positive force: 0.025kgf(0.245N) Min.

本制品不含 SS-00259 和 ROHS 禁止使用的环境物质  
 ALL MATERIAL MUST BE COMPLY WITH SS-00259 OR RoHS

制 品 仕 样 书 PRODUCT SPECIFICATION		制 品 名 称 Product Name	弹片系列 SMT Shrapnel SERIES		
Horus International Electronics Co., LTD.		料 号 Part No.	HRS-Z0**-****1-110**-E*** HRS-Z0**-****1-110**	1/3	
文件编号/FILE NO. IS. EQC. 041	日期/DATA 2020/08/04	版本: D REV. :D	编制/WRITER: Staven	审核/CHECK: Biao	核/APPROVE: Biao

4.4 环境特性 ENVIRONMENTAL PERFORMANCES					
序号 No.	项目 Items	测试方法 Test Method		规格要求 Specifications	
1	盐雾试验 Salt Spray	温度 35±2℃；盐水比重 5±1% 喷雾试验：48H The temperature was 35 + 2℃; the proportion of saline water was 5 + 1% spray test: 48H		外观:无异常 appearance: No abnormal	
2	冷热冲击 Thermal shock test	-55~85 度的温度下放置 30 分钟，共进行 5 次循环。 -55℃~+85℃, 30minutes, 5 cycles were performed.		外观:无异常 appearance: No abnormal	
3	耐候性 Weather resistance	耐候 1000 小时，弹片下压 1.5mm 状态，保持 350 小时弹性形变 0.01mm，弹性形变相同； Weathering 1000 hours, shrapnel under the pressure of 1.5mm, maintain 3500 hours elastic deformation 0.01mm, elastic deformation of the same;		外观:无异常 appearance: No abnormal	
4	耐寒性 Cold resistance	温度-40℃±3℃中放置时间 48H。The connector is exposed in the heat chamber -40±3℃ for 48 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.		外观:无异常 appearance: No abnormal	
5	Reflow 耐热性 Heat resistance of Reflow	焊接温度：260℃ 时间：10±0.5s Welding temperature: 260℃ time: 10±0.5s 手工耐热焊接：360℃ 4 +1/0s Manual heat welding: 360℃ 4+1/0s		产品产品的平整度为 0.10mm Max. The flatness of the product is 0.10mm	
6	沾锡性 Solderability	沾锡温度 245±3℃；时间 3 ± 0.5S Tin temperature 245±3℃ (Lead Free Sn:); time Max 3S		吃锡饱满，在 95% 以上 Solder shall be covered 95% or more of the area that is dipped into the solder bath.	
本制品不含 SS-00259 和 ROHS 禁止使用的环境物质 ALL MATERIAL MUST BE COMPLY WITH SS-00259 OR RoHS					
制品仕様书 PRODUCT SPECIFICATION		制品名称 Product Name	弹片系列 SMT Shrapnel SERIES		
Horus International Electronics Co.,LTD.		料号 Part No.	HRS-Z0**-****1-110**-E*** HRS-Z0**-****1-110**		2/3
文件编号/FILE NO. IS. EQC. 041		日期/DATA 2020/08/04	版本: D REV. :D	编制/WRITER: Staven	审核/CHECK: Biao
核/APPROVE: Biao					

**5. 包装 PACKING:**

参见包装图。See Package Drawing

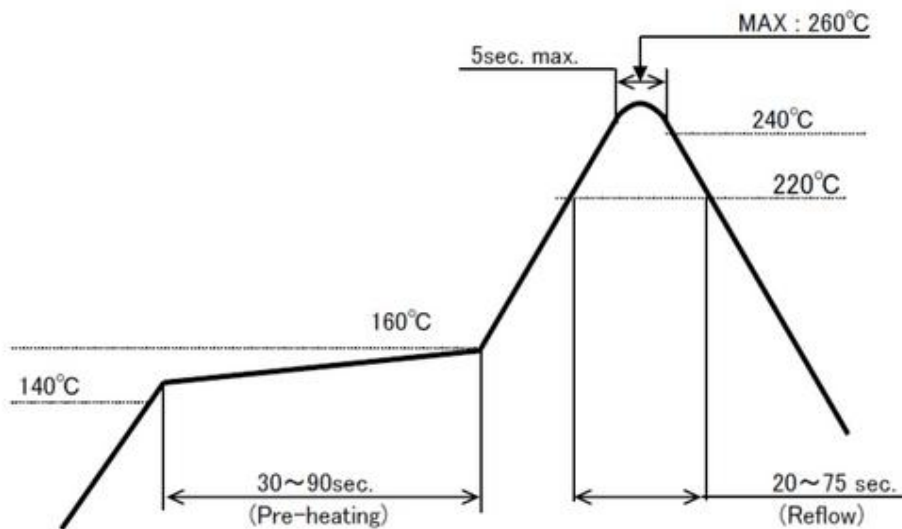
**6. 备注 (NOTE):**

具体要求及有冲突的要求，以图面为准。

Specific requirements and conflicting requirements, the drawings shall prevail.

**7. 修改内容 CHANGE CONTENT:**

版本 Rev.:	改正日期 Correction date	改正内容 Change content	作成 WRITER	审查 CHECK
A	2016/01/12	首版发行 New issue	李明德	韩奇
B	2016/03/22	修正沾锡温度	MAY	韩奇
C	2017/06/12	增加料号规格	Staven	刘木远
D	2020/08/04	更新 Logo 及新增料号	Staven	Biao

**8. Reflow Condition:**


**REFLOW TEMPERATURE PROFILE**  
 (Temperature on the product surface)

本制品不含 SS-00259 和 ROHS 禁止使用的环境物质  
 ALL MATERIAL MUST BE COMPLY WITH SS-00259 OR RoHS

制品仕様书 PRODUCT SPECIFICATION		制品名称 Product Name	弹片系列 SMT Shrapnel SERIES		
Horus International Electronics Co.,LTD.		料号 Part No.	HRS-Z0**-****1-110**-E*** HRS-Z0**-****1-110**	3/3	
文件编号/FILE NO. IS. EQC. 041	日期/DATA 2020/08/04	版本: D REV.:D	编制/WRITER: Staven	审核/CHECK: Biao	核/APPROVE: Biao